

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S1 바닥판하면	56	42	42	45	49.8	80	90 °	방법1	41.5	
	55	48	57	46		80	-3.1	방법2	43.2	
	52	56	54	52		Ⅱ		평균	42.3	
	45	50	50	43		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	47	56	56	43		49.8	46.7	강도	27.9	
S2 바닥판하면	55	52	48	43	49.9	80	90 °	방법1	41.6	
	46	51	46	42		80	-3.1	방법2	43.3	
	54	45	47	58		Ⅱ		평균	42.4	
	52	49	50	48		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	44	58	57	53		49.9	46.8	강도	28.0	
S3 바닥판하면	50	56	49	50	50.9	80	90 °	방법1	42.9	
	44	51	52	46		80	-3.0	방법2	44.0	
	48	58	57	53		Ⅱ		평균	43.4	
	53	43	53	50		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	54	47	49	54		50.9	47.8	강도	28.7	
S4 바닥판하면	44	46	49	56	50.3	80	90 °	방법1	42.1	
	54	52	57	46		80	-3.1	방법2	43.6	
	46	48	54	56		Ⅱ		평균	42.8	
	45	57	49	47		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	52	47	44	56		50.3	47.2	강도	28.3	
S5 바닥판하면	47	57	58	50	50.0	80	90 °	방법1	41.7	
	45	42	57	50		80	-3.1	방법2	43.4	
	51	49	51	44		Ⅱ		평균	42.5	
	45	43	58	58		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	57	47	42	49		50.0	46.9	강도	28.1	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단체안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S6 바닥판하면	53	57	53	53	50.7	80	90 °	방법1	42.7	
	47	49	45	47		80	-3.0	방법2	43.9	
	49	50	54	47		Ⅱ		평균	43.3	
	55	58	49	52		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	52	44	56	44		50.7	47.7	강도	28.6	
S7 바닥판하면	55	43	48	51	49.7	80	90 °	방법1	41.3	
	45	44	43	53		80	-3.1	방법2	43.1	
	46	51	58	52		Ⅱ		평균	42.2	
	52	47	55	44		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	50	57	42	58		49.7	46.6	강도	27.9	
A1 교대	40	45	48	46	45.3	80	0 °	방법1	39.7	
	43	44	48	44		80	0.0	방법2	42.2	
	48	41	45	47		Ⅱ		평균	40.9	
	41	40	49	48		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	48	48	43	50		45.3	45.3	강도	27.0	
P1 교각	50	42	53	45	47.7	80	0 °	방법1	42.7	
	44	52	52	46		80	0.0	방법2	43.9	
	49	45	51	43		Ⅱ		평균	43.3	
	46	48	53	41		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	49	45	48	52		47.7	47.7	강도	28.6	
P2 교각	43	45	52	44	47.5	80	0 °	방법1	42.5	
	46	44	41	41		80	0	방법2	43.8	
	53	50	49	51		Ⅱ		평균	43.1	
	51	42	48	52		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	49	52	51	46		47.5	47.5	강도	28.5	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단체안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
P3 교각	46	45	44	48	46.6	80	0 °	방법1	41.3	
	51	42	49	52		80	0.0	방법2	43.1	
	42	43	47	50		Ⅱ		평균	42.2	
	44	42	43	52		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	46	48	53	45		46.6	46.6	강도	27.9	
P4 교각	52	42	53	45	47.4	80	0 °	방법1	42.4	
	49	45	50	49		80	0.0	방법2	43.7	
	45	44	53	49		Ⅱ		평균	43.0	
	44	45	47	53		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	46	43	50	43		47.4	47.4	강도	28.4	
P5 교각	44	49	50	42	47.0	80	0 °	방법1	41.8	
	42	46	43	47		80	0.0	방법2	43.4	
	53	41	50	48		Ⅱ		평균	42.6	
	50	49	51	52		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	43	53	43	43		47.0	47.0	강도	28.1	
P6 교각	43	47	53	44	47.9	80	0 °	방법1	43.0	
	49	46	51	42		80	0.0	방법2	44.1	
	50	51	42	49		Ⅱ		평균	43.5	
	50	42	52	51		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	52	48	51	44		47.9	47.9	강도	28.7	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o) / 10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단체안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

화산JCT R-A1교

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	2.50	40.00	37.50	1.77	450	2
2	S4 바닥판하면	3.00	40.00	37.00	2.12	304	2
3	S6 바닥판하면	2.50	40.00	37.50	1.77	450	2
4	P1 교각	6.00	100.00	94.00	4.24	491	2
5	P4 교각	5.00	100.00	95.00	3.54	722	2
6	P6 교각	6.00	100.00	94.00	4.24	491	2